

1. GP-45B シリーズ 円筒研削盤 仕様書

単位：mm

形 式		GP-45B ・ 100	GP-45B ・ 150	GP-45B ・ 220	GP-45B ・ 300	GP-45B ・ 400
能	テーブル上の振り	450				
	センタ間距離	1000	1500	2200	3000	4000
	研削最大外径	ϕ 610といしの場合 430 ϕ 760といしの場合 430				
力	研削最大重量	1000				
	センタ作業の場合 kg	650	(但し、回転主軸の場合 650)			
と い し 台	旋回角度	非旋回				
	標準といし寸法	ϕ 610× ϕ 254				
	特殊といし寸法	ϕ 610× ϕ 304.8	ϕ 760× ϕ 254	ϕ 760× ϕ 304.8		
	最小といし径	ϕ 440 (ϕ 610といし)		ϕ 550 (ϕ 760といし)		
	標準といし幅	75				
	といし回転数	プーリ交換	960・1145 (ϕ 610といし)		795・875 (ϕ 760といし)	
	手送り移動距離	220				
	早送り移動距離	60				
	位置調整量	165				
	ハンドル送り量	1回転につき	1.0			
	1目盛につき	0.0025				
自 動 切 込	自動切込全移動量	0.8				
	プランジカット	0.02 ~ 1.5				
	自動切込速度	mm/min				
	プランジカット スパークアウト 調整範囲	30 sec				
切 込	トラバースカット	右・左・両端	0.001~ 0.1			
	自動切込量					
(特別仕様)	トラバースカット スパークアウト 調整範囲	99				

単位：mm

形 式		GP-45B ・ 100	GP-45B ・ 150	GP-45B ・ 220	GP-45B ・ 300	GP-45B ・ 400	
主軸台 (標準)	主軸回転・旋回角度	固定主軸・非旋回					
	主軸回転数	8変速	rpm	13 ~ 200			
	センタのテーパ	MT No.5					
主軸台 (特別仕様)	主軸回転・旋回角度	回転・固定主軸併用・旋回式					
	主軸回転数		rpm	13 ~ 200			
	センタのテーパ	MT No.5					
	主軸貫通穴	φ36					
心押台	心押軸移動距離	50					
	センタのテーパ	MT No.5					
テ ー プ ル	旋回角度	といし台側	10°	8° 20'	6° 30'	5°	3° 30'
		作業者側	1° 30'	1°	1°	30'	30'
	ハンドル送り量	1回転につき	3・15 (2変速)				
	自動送り速度範囲		mm/min	50~3000			
電 動 機	といし軸			11 kw	4 P		
	といし軸	特別仕様		15 kw	4 P		
	主軸			2.2/1.1 kw	4/8 P		
	といし軸潤滑油 ポンプ			0.2 kw	4 P		
	油圧ポンプ			1.5 kw	4 P		
	研削液ポンプ			0.18kw	2 P		
	研削液ポンプ	特別仕様		0.25kw	2 P		

単位：mm

形 式		GP-45B ・ 100	GP-45B ・ 150	GP-45B ・ 220	GP-45B ・ 300	GP-45B ・ 400
タンク 容量	といし軸潤滑油 タンク	ℓ 12				
	油圧タンク	ℓ 70				
	研削液タンク	ℓ 300				
床面より主軸中心の高さ		1150				
正 味 重 量 (タンク類も含む) kg		6700	7400	8400	9500	11000